

射出成型機主要性能仕様書

2020年1月現在

項目	単位	1	2	3	4	5	6
【1】 機械メーカー		日精樹脂	日精樹脂	日精樹脂	日精樹脂	日精樹脂	日精樹脂
【2】 年式		2006年式	2019年式	2015年式	2000年式	2000年式	2003年式
【3】 型式		F N X 110-18 A	F N X 110III-18 A	F N X 110III-18 A	F N 3000-36 A	P N 40	D C-120 9 A S E
【4】 制御方式		T A C T	T A C T	T A C T	N C 9000	N C 9000	N C 9000
【5】 射出圧力	Mpa	180	142	142	168	209	1次 187/147 2次
【6】 スクリュー直径	mm	40	45	45	50	26	32/36
【7】 射出ストローク	mm	145	145	145	180	92	112/112
【8】 型締力	KN	1100	1100	1100	1370	405	1190
【9】 ダイバー間隔	mm	420×420	460×460	460×460	480×480	310×310	660×250
【10】 ダイプレート寸法	mm	607×607	647×647	647×647	700×700	450×450	800×480
【11】 型締ストローク	mm	520	520	520	600	300	450
【12】 最小使用金型厚	mm	200	200	200	250	200	170
【13】 最大型開距離	mm	720	720	720	850	500	620
【14】 ノズルタッチ力	mm	34	34	34	34	18.5	29/29
【15】 エジェクターストローク	mm	85	85	85	90	60	100
【16】 ロケートリング径	mm	100	100	100	120	100	100
【17】 備考（取出機）		ユーシン製	ユーシン製	ユーシン製	未使用	ユーシン製	ユーシン製
		Y C II -150 D -25 - T	HOPFive 650XC	Y C II -100 D -25 - T		HOPFive 550XC	V Z -60 D